Zeiteinteilung Reitturnier 28. – 30.05.2010 Turnierplatz: 49774 Lähden, Schillerberg Turnierleitung: Karl-Heinz Außel, Christoph Sandmann

Telefon für Startbereitschaften: 0151-29166691

Helmut Brinkmann Deterskamp 19

26169 Friesoythe-Thüle Telefon: 04495 / 92 14 30 Fax: 04495 / 92 14 31 Mobil: 0151 / 291 666 91

Freitag, 28. Mai 2010

RP = Reitplatz

Zeit	PNr	Abt.	Prüfung	Bemerkung	SF	N	Pl.	Richter
10.00			Öffnung der Meldestelle					
11.30	18		Springpferdeprfg Kl. A**	Pferde 4j.	W	23	RP	Sch / An
12.30	19		Springpferdeprfg. Kl. A**	Pferde 5+6j.	I	33	RP	An / Ha
14.00	20		Springpferdeprfg. Kl. L	Pferde 5+6j.	S	32	RP	Ha / Du
15.30	16		Dressurprüfung Kl. A	Aufg. A6/2	С	26	RP	Du / Sch
18.00	17		Dressurprüfung Kl. L - Tr.	Aufg. L3	М	25	RP	Du / Ha

Aufsicht: 11.30 - 12.30 Ha 12.30 - 14.00 Sch 14.00 - 15.30 An 15.30 - 17.15 Ha 17.15 - Ende An

Samstag, 29. Mai 2010

Zeit	PNr	Abt.	Prüfung	Bemerkung	SF	N	Pl.	Richter
07.00			Öffnung der Meldestelle					
08.00	13		Dressur - WB Kl. E zu viert	Aufg. E4	U	12	RP	Sch / Ha
08.30	14		Dressur - WB Kl. E zu viert	Aufg. E3	G	12	RP	Ha / An
09.00	15		Dressurreiterprfg. Kl. A	Aufg. RA 1	Q	23	RP	An / Du
11.00	12	1	Reiter - WB	RN: A – N	K	4	RP	Du /Sch
11.20	12	2	Reiter - WB	RN: O – Z	K	4	RP	Du / Sch
12.30	2		Stilspring - WB KI. E	LK 0,6	L	27	RP	Ha / An
13.30	3		Stilspringprüfung Kl. A*	LK 5,6	٧	44	RP	An / Sch
15.15	1		Spring - WB Kl. E	LK 0,6	В	24	RP	Sch / Du
16.15	4	1	Punktespringprfg. Kl. A**	LK 5	Н	37	RP	Du / Ha
17.30	4	2	Punktespringprfg. Kl. A**	LK 4	Н	37	RP	Ha / An
18.45	11		Springprüfung Kl. L LK 4,5	Teilung nach Leistung	Α	58	RP	An / Sch
21.00	8		Springprüfung Kl. L mit Stechen (Flutlicht)	LK 3-5	Х	49	RP	Sch / Du

Aufsicht: 08.00 - 08.30 Ha 08.30 - 11.00 Sch 11.00 - 12.30 An 12.30 - 13.30 Du 13.30 - 15.15 Ha 15.15 - 16.15 An 16.15 - 17.30 Sch 17.30 - 18.45 An 18.45 - 21.00 Du 21.00 -Ende An

Sonntag, 30. Mai 2010

Zeit	PNr	Abt.	Prüfung	Bemerkung	SF	NG	Pl.	Richter
07.30			Öffnung der Meldestelle					
08.30	5	1	Zwei-Phasen-Sprgprfg. Kl. A**	LK 5	R	29	RP	An / Sch
09.30	5	2	Zwei-Phasen-Sprgprfg. Kl. A**	LK 4	R	30	RP	Sch / Ha
11.00	7		Ponyspringprüfung Kl. L	LK 2-5	N	24	RP	Ha / Du
12.00	6		Springprüfung Kl. L LK 3,4,5	Teilung nach Leistung	D	85	RP	Du / An
14.45	10		Springprüfung Kl. M m. St. Qualifikation zur K&K-Horse- concept Pony Challenge 2010	Ponys TN LK 2-4	Т	19	RP	An / Sch
15.45	9		Springprüfung Kl. M* m. St.	Pferde TN LK 3,4	J	50	RP	Sch / Ha

Aufsicht: 08.30 - 09.30 Ha 09.30 - 11.00 Du 11.00 - 13.00 Sch 13.00 - 14.45 Ha 14.45 - 15.45 Du 15.45 - Ende An

Richter: Gerd Schoemaker - LK - (Sch) Detlef Anhold (An)

Heike Haferkamp (Ha) Parcourschef: Thomas Heidkamp

Bernhard Dust (Du)

Hinweise:

- 1. Die Startbereitschaft muss spätestens ½ Stunde vor Prüfungsbeginn erklärt werden. Die Starterlisten werden pünktlich geschlossen. Nachzügler sind nicht startberechtigt.
- 2. In den Springprüfungen, in denen Pferde und Ponys die gemeinsame Startberechtigung haben, starten die Ponys vor den Pferden.
- 3. Telefonische Startbereitschaft nur für Reiter mit ausgeglichenen Turnierkonten möglich.
- 4. Reiter- und Pferdenachträge werden telefonisch nicht entgegen genommen.